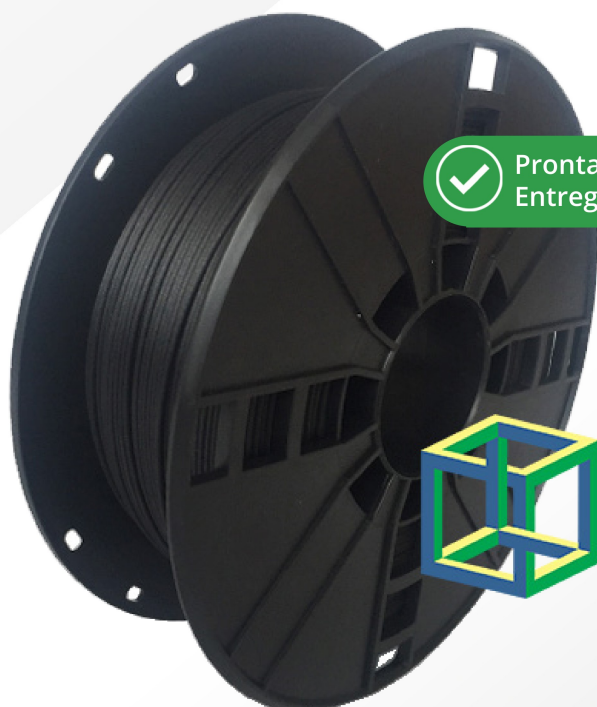


O filamento de Fibra de Carbono é composto por micro pedaços de fibras de carbono (15 %) e PLA. Estas incrustações de fibra de carbono tornam o filamento PLA menos flexível, o que faz com que ele seja bem mais rígido, porém mais quebradiço. Essas propriedades tornam este material ideal para imprimir peças duras. O acabamento deste filamento destaca o seu acabamento preto com um ligeiro brilho devido às fibras de carbono incorporadas. Muito utilizado para peças estéticas. (Rolo de 800g.)

**imagens meramente ilustrativas*



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 210°C
Melhor temperatura	200°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 90mm/s
Temperatura da mesa	40°C - 50°C

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.32 g/cm ³ , D1505
Melt Flow Index	5.5g / 10 min, 190°C / 2.16Kg
Heat-Deflection Temperature	58°C
Tensile Strenght	70 MPa
Impact Strenght	30 Kj/m ²
Heat-Deflection	3.5%
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm